



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **101135** (13) **U**  
(51) МПК (2015.01)  
**A61C 9/00**

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: <b>u 2015 02622</b>	(72) Винахідник(и): <b>Мартиненко Ігор Миколайович (UA), Дворник Валентин Миколайович (UA), Рябушко Наталія Олексіївна (UA), Тесленко Олександра Іванівна (UA), Дворник Анна Валентинівна (UA)</b>
(22) Дата подання заявки: <b>23.03.2015</b>	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>25.08.2015</b>	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>25.08.2015, Бюл.№ 16</b>	(73) Власник(и): <b>ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ", вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)</b>

## (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ ВІДБИТКІВ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ПОВНИХ ЗНІМНИХ ПРОТЕЗІВ

### (57) Реферат:

Спосіб отримання функціональних відбитків при виготовленні повних знімних протезів за допомогою індивідуальної ложки, термопластичного матеріалу та функціональних проб. Використовується термопластичний відбитковий матеріал "Воскопласт" та заздалегідь підготовлена індивідуальна ложка із вкороченими краями на 2-3 мм, виготовлена із урахуванням піддатливості слизової оболонки.

**UA 101135 U**



Запропонований спосіб належить до медицини, а саме до стоматології, і може бути використаний під час отримання функціонального відбитка за допомогою термопластичного матеріалу.

Одним з головних клінічних етапів при виготовленні повних знімних протезів є отримання функціональних відбитків. Загальноприйнятими та найбільш розповсюдженими є методика за Гербстом [Єрис Л.Б. Значення функціональних проб для фіксації та стабілізації повних знімних протезів / Л.Б. Єрис // Проблеми екології та медицини. - 1999. - № 3-4. - С. 84-85. Ортопедическая стоматология: [учеб. для студ. вузов] / А.С. Щербаков, Е.И. Гаврилов В.Н. Трезубов, Е.Н. Жулев. - СПб.: ИКФ "ФОЛИАНТ", 1998. - 328 с.] та методика, запропонована А.В. Долею [Доля А.В. Об'ємне моделювання меж ложки-базису термопластичним відбитковим матеріалом "Ортокор-СТ" при виготовленні повних знімних пластинкових протезів: дис. на соискание научн. степени канд. мед. наук: 14.01.22. / Доля А.В. - Харків, 2010. - 170 с.]

Недоліками запропонованих способів є:

- вимагають великої кількості лікарських маніпуляцій;
- потребують підготовки термопластичного матеріалу;
- перевищують в декілька разів витрати активного робочого часу лікаря ортопедо-стоматолога при отриманні функціонального відбитків при виготовленні повних знімних протезів (нормативи передбачені Наказом МОЗ України № 507).

В основу корисної моделі поставлена задача створити спосіб отримання функціональних відбитків при виготовленні повних знімних протезів, який би ліквідував недоліки запропонованих аналогів.

Поставлена задача вирішується наступним чином: створенням способу отримання функціонального відбитка при виготовленні повних знімних протезів, за допомогою індивідуальної ложки, термопластичного матеріалу та функціональних проб. відрізняється тим, що використовується термопластичний відбитковий матеріал "Воскопласт" [Патент України на корисну модель № 75234 МПК А61С 9/00, А61К 6/10 ТЕРМОПЛАСТИЧНИЙ ВІДБИТКОВИЙ МАТЕРІАЛ "ВОСКОПЛАСТ" /; Автори: Мартиненко І.М., Рубаненко В.В., Дворник В.М., Черняев С.В., Довгопол Ю.І. - заявка u20120538 від 11.05.2012 р., дата публікації 26.11.2012 р.] та заздалегідь підготовлена індивідуальна ложка із вкороченими краями на 2-3 мм, виготовлена із урахуванням піддатливості слизової оболонки.

Даний спосіб виконується наступним чином:

В нашому випадку використовується Термопластичний матеріал "Воскопласт" має спеціальну форму: це профілі довжиною 26 см і поперечним перерізом 3,9×4,8 мм<sup>2</sup> зі сформованим жолобком 2,1 мм по всій довжині, що дозволяє швидко і якісно проводити окантовку індивідуальної ложки за 1,50 хв. (5,02 % від загального часу). Фізичні властивості матеріалу дозволяють проводити повний комплекс функціональних проб (тестів) для отримання якісного функціонального відбитка. Отримання відбитка по ступеню відтиснень слизової оболонки здійснювалось за допомогою силіконового відбиткового матеріалу згідно з інструкцією. Різниця в часі полягає в тому, що за даною методикою не потребувалося клінічної підготовки індивідуальної ложки.

Порядок проведення дій:

1. Огляд індивідуальної ложки, обробка (необхідна корекція).
2. Підготовка (розігрів) та нанесення термопластичного матеріалу на верхню або нижню щелепи.
3. Підготовка та нанесення відбиткового матеріалу (для отримання функціонального відбитка з урахуванням піддатливості слизової оболонки).
4. Ведення індивідуальної ложки на верхню або нижню щелепу.
5. Пояснення хворому та виконання дій при проведенні функціональних проб (кратність 3 рази)
6. Виведення, оцінка обробка функціонального відбитка, передача в зуботехнічну лабораторію.

Спосіб отримання функціонального відбитка має переваги, чим і обумовлює наступний позитивний ефект:

- використання термопластичного відбиткового матеріалу "Воскопласт" дозволяє швидко і якісно проводити окантовку індивідуальної ложки;
- враховується піддатливість слизової оболонки порожнини;
- скорочується кількість маніпуляцій;
- зменшуються затрати активного часу на прийомі у лікаря стоматолога-ортопеда;
- час маніпуляцій наближається до галузевого медико-економічного стандарту.

- 5 Спосіб отримання функціональних відбитків при виготовленні повних знімних протезів, за допомогою індивідуальної ложки, термопластичного матеріалу та функціональних проб, відрізняється тим, що використовується термопластичний відбитковий матеріал "Воскопласт" та заздалегідь підготовлена індивідуальна ложка із вкороченими краями на 2-3 мм, виготовлена із урахуванням піддатливості слизової оболонки.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

- 10 Спосіб отримання функціональних відбитків при виготовленні повних знімних протезів, за допомогою індивідуальної ложки, термопластичного матеріалу та функціональних проб, який **відрізняється** тим, що використовується термопластичний відбитковий матеріал "Воскопласт" та заздалегідь підготовлена індивідуальна ложка із вкороченими краями на 2-3 мм, виготовлена із урахуванням піддатливості слизової оболонки.

---

Комп'ютерна верстка І. Мироненко

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601